

Operazione Rif. PA 2024-21083/RER approvata con Delibera di Giunta Regionale n. DGR 640/2024 del 15/04/2024 e cofinanziata con risorse del Fondo sociale europeo Plus

PER UN FUTURO PIÙ GREEN - CONOSCIAMO INSIEME LE NUOVE COMPETENZE E PROFESSIONALITÀ

LABORATORI DIDATTICI SU CAMBIAMENTI CLIMATICI, SALUTE E FUTURI SOSTENIBILI

Summer camp San Lazzaro di Savena (BO) e Imola (BO)



SCADENZA ISCRIZIONI 26 AGOSTO 2024

SUMMER CAMP IN PARTENZA

I Summer Camp avranno una durata di 36 ore e si svolgeranno in questi periodi:

- Imola (BO) presso il "Plesso Sante Zennaro" dal 26 agosto al 09 settembre 2024;
- San Lazzaro di Savena (BO) presso il "Dipartimento Sanità Pubblica AUSL Bologna" dall'08 luglio al 19 luglio 2024.

COSA SI FARÀ?

- Laboratori didattici sul tema dei cambiamenti climatici e dell'impatto sull'ambiente e la salute: la scienza del cambiamento climatico, scienza e società in tempo di crisi, i futuri che ci aspettano, la strada per la sostenibilità. I laboratori didattici prevedono esercitazioni pratiche, dimostrazioni e analisi di casi.
- Testimonianze di professionisti ed esperti su temi oggetto del corso: sanità pubblica e rapporto ambiente e salute, sorveglianza in condizioni climatiche estreme: ondate di calore, impatto sulla salute dell'inquinamento: VIS, sicurezza chimica.
- Momenti di orientamento sulle opportunità di formazione universitaria e non universitaria utili a formare competenze e professionalità green, visite guidate ai luoghi di eccellenza dell'innovazione tecnologica dell'Emilia Romagna.

ATTESTATO

Al termine del percorso verrà rilasciato un attestato di frequenza.

REQUISITI E DESTINATARI

Studenti iscritti al III o IV anno di scuola presso un Istituto scolastico Secondario di II grado con sede in Emilia-Romagna, indipendentemente dalla loro residenza/domicilio e dall'indirizzo di studi che frequentano.

MODALITÀ DI SELEZIONE

La selezione dei partecipanti verrà effettuata sulla base dell'ordine cronologico di arrivo delle rispettive schede di iscrizione, dando priorità agli studenti dell'anno scolastico 2023/2024 iscritti al IV anno. I Summer Camp verranno attivati al raggiungimento del numero minimo di 10 partecipanti.

INFORMAZIONI E ISCRIZIONI

iscrizioni@centoform.it
+39 051 68 30 470

*Iscriviti ai
Summer Camps!*

